

Montichiari, Febbraio 2017

Attraverso la presente comunicazione MECCANICA BERETTA STEFANO SRL intende comunicare a tutto il personale la propria Politica della Qualità.

La Politica della Qualità consiste nella pianificazione e gestione dei processi aziendali secondo un sistema di relazioni reciproche che organizzano la produzione di parti e assiemi di prodotto e relativi servizi in conformità ai requisiti cogenti e contrattuali, in accordo con gli scopi fissati dalla Direzione; tale sistema ha come esito il continuo miglioramento dei processi, ottenendo la piena soddisfazione di quanto atteso dal cliente.

DG dichiara massimo impegno e Leadership per divulgare e far applicare la propria politica per la qualità:



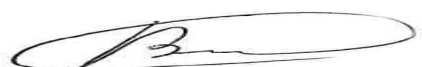
- Assumendosi la responsabilità dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità per tutti i processi aziendali
- Definendo la Politica per la Qualità e gli obiettivi per la Qualità e valutandone la compatibilità con il contesto e gli indirizzi strategici dell'organizzazione
- Assicurando la corretta integrazione dei requisiti del Sistema di Gestione per la Qualità nei processi aziendali
- Promuovendo l'approccio per processi e il risk-based thinking
- Assicurandosi che il Sistema di Gestione per la Qualità consegua i risultati pianificati
- Coinvolgendo e facendo partecipare attivamente le persone perché contribuiscano all'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità
- Promuovendo il miglioramento continuo

Preparato	Verificato	Approvato
RGQ	AMM	DG
		

- Fornendo sostegno a tutti i Responsabili di Funzione a dimostrare la loro leadership nelle rispettive aree di competenza
- Monitorando continuamente il livello di soddisfazione del cliente
- Fornendo le risorse necessarie per il corretto funzionamento del Sistema di Gestione per la Qualità
- Effettuando, ad intervalli stabiliti, il riesame dell'andamento del Sistema di Gestione per la Qualità
- Assicurando che le esigenze e le attese dei clienti e di tutte le parti interessate, inclusi i requisiti cogenti, siano valutati e definiti, in requisiti prestazionali misurabili, allo scopo di soddisfare il cliente e le parti interessate e minimizzare il potenziale rischio associato
- Assicurando che siano determinati e affrontati i rischi e le opportunità che possono influenzare la conformità dei prodotti e servizi e accrescere la soddisfazione del cliente
- Pianificando eventuali esigenze di modifica Sistema di Gestione per la Qualità tenendo in considerazione: la finalità delle modifiche e loro potenziali conseguenze, l'integrità del SGQ, la disponibilità di risorse e l'allocazione o la riallocazione delle responsabilità e autorità.

Vengono di seguito elencati i principi cardine su cui si basa la politica dettata dalla direzione aziendale:

- a) Migliorare costantemente e progressivamente le attività di MECCANICA BERETTA STEFANO SRL implementando tutte le azioni possibili per ottimizzare tutti i processi; effettuare un monitoraggio continuo dei processi al fine di misurarne oggettivamente le prestazioni e i miglioramenti
- b) Ridurre al minimo i rischi e sfruttando le opportunità che si manifestano

Preparato	Verificato	Approvato
RGQ	AMM	DG
		

- c) Raggiungere un elevato livello di soddisfazione dei propri clienti
- d) Minimizzare i costi della non qualità interna ed esterna
- e) Selezionare un parco fornitori qualificato ed affidabile
- f) Migliorare il livello di efficienza produttiva
- g) Mettere a disposizione le risorse necessarie per ottenere gli obiettivi proposti
- h) Monitorare le prestazioni dei competitors e le evoluzioni del mercato per acquisire nuove opportunità

Tutto questo nell'ottica del soddisfacimento dei requisiti del Sistema di Gestione per la Qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015 e del miglioramento continuo dell'efficacia del sistema stesso. Nell'ottica del miglioramento continuo anche la scelta strategica di integrare il Sistema di Gestione secondo quanto previsto dalle norme ISO 3834-3, per i processi di saldatura, e le norme EN 1090-1 e EN 1090-2, per la marcatura CE delle strutture in acciaio, e di aver aggiornato il Sistema di Gestione per la Qualità in accordo ai requisiti della edizione 2015 della norma UNI EN ISO 9001, di renderlo operativo e certificato di parte terza entro la fine del 2017.

La direzione è sicura che il personale condivide i principi esposti e che la propria filosofia aziendale diventerà sempre più una strategia collettiva così che la Politica della Qualità diventi progressivamente e fattivamente una strategia aziendale condivisa e adeguata al raggiungimento degli obiettivi pianificati, comportanti un miglioramento continuo delle prestazioni dei processi.

Direzione Generale



Preparato	Verificato	Approvato
RGQ	AMM	DG
